



green
GLUING

ROBAPUR 20 MOD

Термоклеевые аппараты

Эффективность | Плавление по потребности | Безопасность

ЭФФЕКТИВНОЕ ПЛАВЛЕНИЕ ПО ПОТРЕБНОСТИ

Клеевая станция RobaPUR 20 MOD предназначена для плавления и подачи к устройствам нанесения реактивных полиуретановых (PUR) термоклеев в блоках по 20 литров. В линейке этой серии оборудования также выпускается предплавитель RobaPUR Premelt 20 MOD.

Стабильное нанесение клея и удобство в работе

Пресс-цилиндр представляет собой закрытую, герметичную емкость. Система подачи сухого газа предохраняет PUR-клей от контакта с влагой. Плавильная решетка нагревается отдельно от клеевого резервуара. При достижении нужного количества расплавленного клея плавильная решетка автоматически отключается и активно охлаждается. Это защищает оставшийся PUR-клей и гарантирует его стабильные свойства. Блок PUR-клея можно загружать в аппарат без остановки системы до полного расплавления предыдущего.

Ориентированность на нужды производства

RobaPUR 20 MOD имеет модульную конструкцию и может оснащаться одним или двумя шестеренчатыми насосами.

При использовании двух насосов их параметры настраиваются независимо друг от друга. Это позволяет станции одновременно поддерживать работу двух узлов нанесения PUR клея с разными режимами дозирования

Преимущества

- Технология плавления по потребности (Melt-on-Demand)
- Минимальный риск коксования клея в баке
- Дозагрузка блоков PUR клея без остановки производства
- Возможность установки одного или двух шестеренных насосов точной подачи
- Неизменно стабильные параметры клея-расплава на выходе
- Повышение безопасности оператора — отсутствие вредных паров и риска ожогов



Конструкция бока плавления



Клапан ограничения давления со встроенным фильтром тонкой очистки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	RobaPUR 20 MOD	RobaPUR Premelt 20 MOD
Объем бака	20 л (без инлайнера)	20 л
Объем плавления клея*	25 кг/ч	25 кг/ч
Размер контейнера	Диаметр от 120 до 280 мм, высота от 120 до 320 мм	
Рабочая температура	20 - 150 °C	
Вязкость клея	от 100 до 70 000 мПа·с	
Количество электрических разъемов для подключения нагреваемых шлангов	4 (8 зон), может быть расширено до 6 (12 зон) или до 8 (16 зон)	4 (8 зон)
Давление насоса	Макс. 100 бар, с плавной регулировкой	Макс. 30 бар
Рабочее напряжение	400 В, 3LNPE, 50/60 Гц	
Потребляемая мощность	8,25 кВт	
Подача сжатого воздуха	Мин. 6 бар, воздух без масла, в соответствии с классом 4	
Устройство управления	Мембранная кнопочная панель (TRM)	
Вес	Прибл. 190 кг	
Размеры (ДхШхВ)	557 x 338 x 566 мм	
Стандарт безопасности	CE	

* Зависит от клея, вязкости и температуры

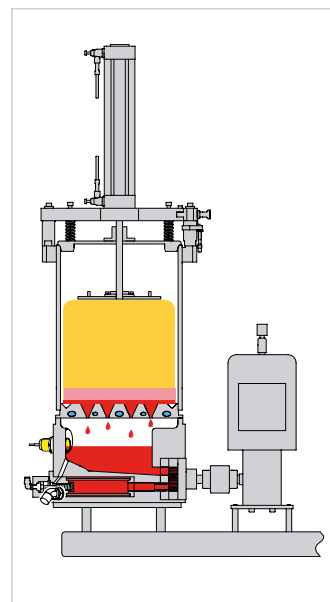


Схема плавления и подачи клея

ООО «Робатех Рус» | Официальный представитель Robatech в России
Беспл. по России 8 (800) 700-45-56 | gt@robatech.ru | www.robatech.ru

Санкт-Петербург
+7 (812) 449 56 78

Москва
+7 (929) 560 62 75

Новосибирск
+7 (913) 200 10 95

Ростов-на-Дону
+7 (918) 443 99 97