



green GLUING

DELTA

Термоклеевая головка спреевого и линейно-точечного нанесения
Точность | Компактность | Подходит для роботов



НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ С ТОЧНОСТЬЮ И ПОВТОРЯЕМОСТЬЮ В РОБОТИЗИРОВАННЫХ СИСТЕМАХ

Delta специально разработана для применения в роботизированных системах. Угловой форм-фактор клеевой головки обеспечивает точное нанесение клея в разных направлениях. Delta позволяет наносить термопластичные и реактивные термоклей разными способами: спиралью, спреем, точками и линиями.

Точное и повторяемое нанесение спиралью

В варианте со спреевой головкой предусмотрен внешний воздушонагреватель, который позволяет регулировать температуру подающего воздуха независимо от температуры клея, обеспечивая повторяемое спиральное нанесение с отличной четкостью кромок. Ширина распыления составляет от 6 до 25 мм.

Точное точечное и линейное нанесение

В варианте струйной головки используется проверенный струйный элемент AX Diamond. В зависимости от области применения можно выбрать короткое или длинное сопло. Длинное сопло особенно подходит для изделий, на которые клей наносится в углах или по кромке.

Безопасность и простота в обращении

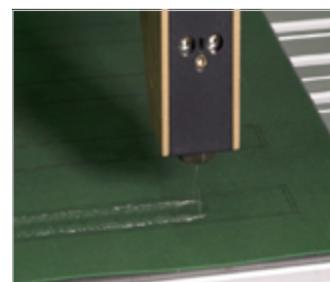
Robatech предлагает специальный комплект ПО для простой интеграции с коботами. Клеевой головкой можно управлять непосредственно с помощью ПЛК благодаря стандартному 24-вольтовому интерфейсу постоянного тока. Delta проста в обслуживании. Сопло легко заменить, а дополнительный клеевой фильтр уменьшает его засорение. Изоляция CoolTouch защищает оператора от ожогов.

Преимущества

- Нанесение клея во всех плоскостях благодаря угловой конструкции
- Четкое спиралевидное нанесение за счет нагрева воздуха
- Линейно-точечное нанесение с помощью проверенного нагнетательного элемента AX Diamond
- Легкая интеграция
- Простота в обслуживании
- Термоизоляция CoolTouch для защиты персонала от ожогов



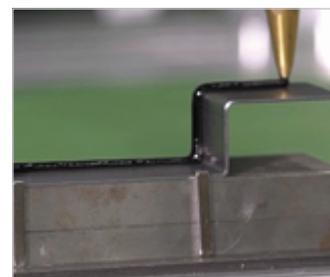
Спреевая головка с внешним воздушонагревателем



Точное и воспроизводимое нанесение клея в виде спирали



Линейно-точечная головка с длинным соплом



Точное линейное нанесение клея

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Струйная головка	Спреевая головка
Диапазон температур	от 20 до 200 °C	
Давление клея	Макс. 100 бар	
Клеи	Термопластичные клеи	Термопластичные и реактивные клеи
Вязкость клея	500–5 000 мПа·с	500–10 000 мПа·с
Минимальное нанесение клея	12,5 мс*	
Рабочие циклы	10 млн	
Частота переключения	50 Гц*/**	
Тип элемента струя/распыл.	AX Diamond 296	AX Diamond S
Сопла	296 или 295	Spray nozzle S
Напряжение питания	200–240 В переменного тока, 50/60 Гц	
Сигнал управления	24 В постоянного тока / 7,3 Вт	
Крепление	Монтажная резьба M6	
Уровень звукового давления	от 60 до 70 дБ(А)	
Установочные размеры (ДхШхВ)	137x36x203,5 мм	128,5x74x244 мм
Комплект интеграции	Совместимость с универсальными роботами (UR 5, 10, 16) и Fanuc (CRX Cobot)	

* В зависимости от клея, вязкости, температуры, частоты и давления

ООО «Робатех Рус» | Официальный представитель Robatech в России
Беспл. по России 8 (800) 700-45-56 | gt@robatech.ru | www.robatech.ru

Санкт-Петербург
+7 (812) 449 56 78

Москва
+7 (929) 560 62 75

Новосибирск
+7 (913) 200 10 95

Ростов-на-Дону
+7 (918) 443 99 97

КЛЕЕВЫЕ РЕШЕНИЯ ROBATECH